



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>

GUÍA DE

# PR<sup>o</sup>DUCTO

ACONDICIONAMIENTO DE AMBIENTE PAQUETES Y DIVIDIDOS



AGUA CALIENTE



AIRE ACONDICIONADO



REFRIGERACIÓN



El nuevo grado de confort.™

# Rheem en el mundo



 LÍDER GLOBAL

 LABORATORIO

 INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Como parte del Grupo Paloma, líder mundial en la fabricación y comercialización de electrodomésticos, ubicado en Nagoya, Japón; con presencia en más de 75 países y el portafolio más grande en soluciones para calentamiento de agua y acondicionamiento de ambiente, Rheem, la marca de calentadores más vendida del mundo.

Siempre estamos en búsqueda y desarrollo de nuevos mercados mediante la integración de nuevas líneas de productos y negocios. Convirtiéndonos en el único proveedor que ofrece soluciones de calentamiento de agua, acondicionamiento de ambiente y refrigeración simultáneamente.



El nuevo grado de confort.™



Creada en 1925, nuestra misión sigue siendo simple: “Ayudar a las familias a gozar de un nuevo nivel de confort, con soluciones que mantengan el hogar fresco en verano y cálido en invierno, disfrutando del mejor ambiente todo el año”.

## ¿Por qué Rheem?

### Asesoría gratuita

En Rheem nos comprometemos con los proyectos que quieras emprender. Ya sea para especificación, desarrollo de soluciones ad-hoc, mantenimiento de instalaciones o reposición de partes, Rheem siempre está listo para apoyarte con expertos en la industria de calentamiento de agua, climatización y refrigeración.

### Esquema de servicio nacional

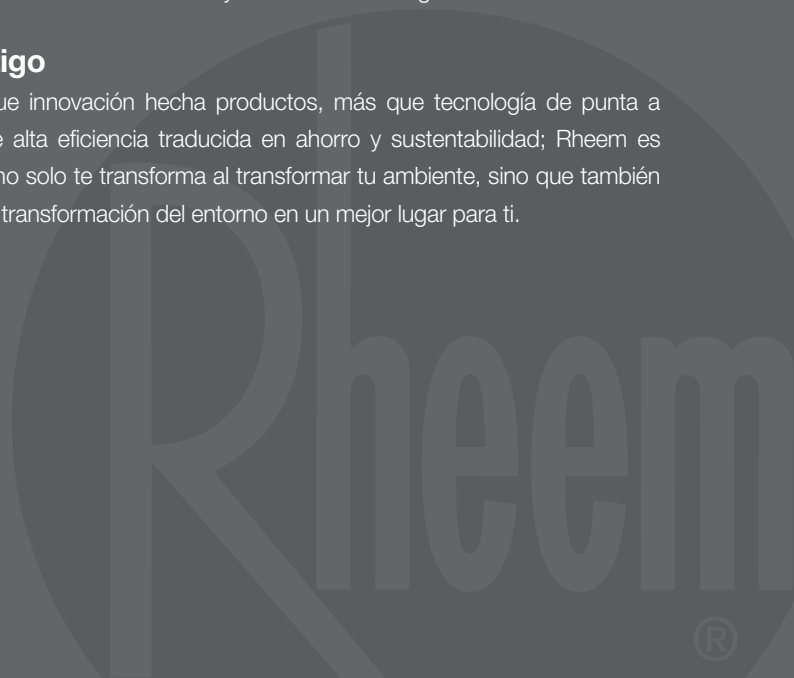
Con más de 90 años de experiencia y el respaldo global que garantiza el intercambio de conocimientos en cada categoría de producto, nos comprometemos contigo y tus clientes a respaldar los productos, a través de una amplia red especializada en agua caliente, aire acondicionado y refrigeración que te permiten tener la tranquilidad de que tu producto siempre estará al 100%, manteniéndolos en óptimas condiciones a lo largo de su vida útil.

### Refacciones genéricas universales

Ya sea con la marca Protech para aire acondicionado o Preferred para agua caliente, te ofrecemos una línea de refacciones de la más alta calidad y garantía, que al ser genérica es compatible con cualquier marca de climatización y calentadores de agua.

### Compromiso contigo

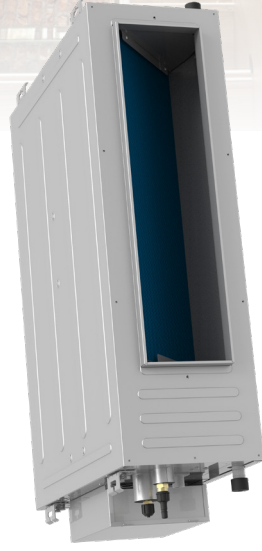
Rheem es mucho más que innovación hecha productos, más que tecnología de punta a nuestro alcance, más que alta eficiencia traducida en ahorro y sustentabilidad; Rheem es renovación continua, que no solo te transforma al transformar tu ambiente, sino que también está comprometido con la transformación del entorno en un mejor lugar para ti.







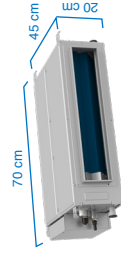
El nuevo grado de confort®



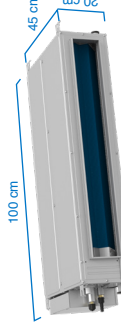
# AIRE ACONDICIONADO SPLIT DUCTO INVERTER

1 AÑO DE  
GARANTÍA

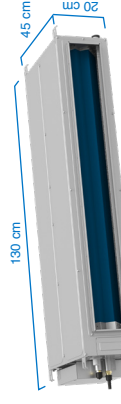
- Unidades Mono-fásicas en capacidades nominales de 12, 18, 24 KBtu
- Unidades Tri-fásicas en capacidades nominales de 42, 48, 60 KBtu
- Diseño compacto, 20-30 cm de altura según modelo para mayor versatilidad de instalación en entre cielo
- Alta presión estática para diseño de ductos hasta 50 Pa en las capacidades de 42, 48, 60 KBtu
- El retorno de aire se puede cambiar (atrás o abajo) para una instalación rápida y flexible
- Diseño de evaporador en forma de V
- Serpentes de tubo de cobre con ranura interna y aleta de aluminio.
- Máxima distancia de instalación, hasta 30 metros verticales y 75 metros totales en las unidades de 48 y 60 KBtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



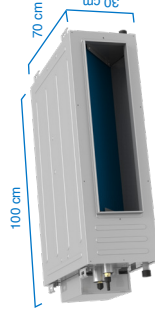
Unidad Mono-fásica 12 Kbtu



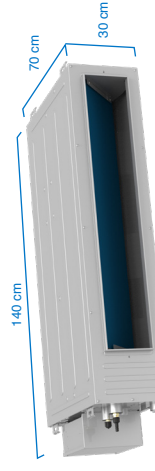
Unidad Mono-fásica 18 Kbtu



Unidad Mono-fásica 24 Kbtu



Unidad Tri-fásica 42 Kbtu



Unidad Tri-fásica 48 y 60 Kbtu



TECNOLOGÍA  
INVERTER



REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO





El nuevo grado de confort®



Ducto Inverter

Características Técnicas

Modelo	RDU-12K-I	RDU-18K-I	RDU-24K-I	RDU-42K-I	RDU-48K-I	RDU-60K-I
Unidad Interior (Código CEM)	RDU-HM12K-I (610012100)	RDU-HM18K-I (610012102)	RDU-HM24K-I (610012104)	RDU-HM42K-I (610012106)	RDU-HM48K-I (610012108)	RDU-HM60K-I (610012110)
Unidad Exterior (Código CEM)	RCO-HM12K-I (610012136)	RCO-HM18K-I (610012138)	RCO-HM24K-I (610012140)	RCO-HT42K-I (610012142)	RCO-HT48K-I (610012144)	RCO-HT60K-I (610012146)
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3
Enfriamiento	Kw	3,5	5,3	7,1	12,02	14
	Btu/Hr	11.900	18.000	24.200	41.000	53.200
EER	W/W	3,21	3,21	3,21	2,67	2,89
SEER	Btu/h.W	16	16	16	16	16
Potencia Nominal	Kw	1,1	1,7	2,2	4,5	5,0
Corriente Nominal	A	4,75	7,40	9,60	7,60	8,60
Capacidad	Kw	4	5,8	8	14	15
	Btu/Hr	13.600	19.700	27.200	47.800	51.200
COP	W/W	3,48	3,62	3,4	3,26	3,41
Potencia Nominal	Kw	1,2	1,6	2,4	4,3	4,4
Corriente Nominal	A	5,00	7,00	10,21	7,40	7,60
Volaje Min/Max	V	198/264	198/264	198/264	342/456	342/456
Unidad Interior	Flujo de Aire	CFM	383/353/300/265	559/518/500/441	706/682/641/553	1177/1000/824/706
	Presión Estática Externa	Pa	650/600/510/450	950/880/850/750	1200/1160/1090/940	2000/1700/1400/1200
	Nivel de Ruido	dB	25 (0-50)	25 (0-75)	25 (0-150)	50 (0-150)
	Dimensiones		40/37/35/34	40/39/37/36	44/42/39/37	42/40/39/37
	Dimensiones Embalaje		700x450x200	1000x450x200	1300x450x220	1400x700x300
	Peso	Kg	19	25	30	40
	Peso con Embalaje	Kg	23	30	37	46
Unidad Exterior	Refrigerante	Kg	1	1,25	2	3,4
	Carga Adicional de Gas	g/m	22	22	30	35
	Máxima presión de succión	Mpa	4,6	4,6	4,6	4,6
	Dimensiones					
	(Ancho x Profundidad x Alto)	mm	818x302x596	818x302x596	818x302x596	818x302x596
	Dimensiones Embalaje					
	(Ancho x Profundidad x Alto)	mm	948x420x645	948x420x645	948x420x645	948x420x645
	Peso Neto	Kg	38	41	53	90
	Peso con Embalaje	Kg	41	44	57	102
Conexión de	Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
	Máxima distancia vertical de Instalación	m	15	20	25	30
	Máxima distancia total de Instalación	m	30	35	65	75



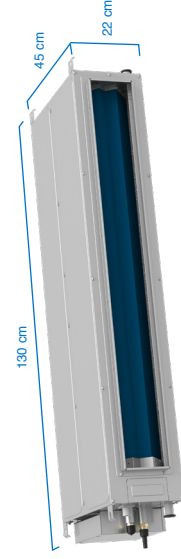
El nuevo grado de confort®



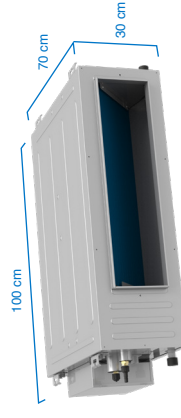
# AIRE ACONDICIONADO SPLIT DUCTO ON/OFF

1 AÑO DE  
GARANTÍA

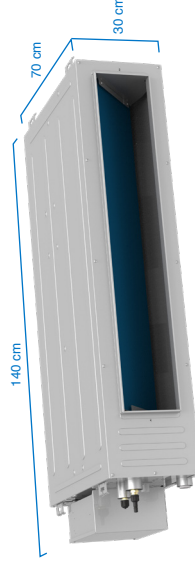
- Unidad Monofásica en capacidad nominal de 24 Kbtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 36, 48, 60 Kbtu
- Unidades de baja silueta de 22 y 30 cm de alto
- Presión estática disponible según modelo entre 25 a 50 Pa
- Función de recordatorio de limpieza de filtro
- Control alámbrico incluido
- Máxima distancia vertical de instalación 30 metros y de hasta 50 metros totales en las unidades de 48 y 60 Kbtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



Unidad Monofásica 24 Kbtu



Unidad Trifásica 36 Kbtu



Unidades Trifásicas 48 y 60 Kbtu



REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO





El nuevo grado de confort®



		Características Técnicas					
Modelo		RDU-24K-O	RDU-36K-O	RDU-48K-O	RDU-60K-O		
Unidad Interior (Código CEM)		RDU-HM24K-O (610012150)	RDU-HM36K-O (610012152)	RDU-HM48K-O (610012154)	RDU-HM60K-O (610012156)		
Unidad Exterior (Código CEM)		RCO-HM24K-O (610012180)	RCO-HT36K-O (610012182)	RCO-HT48K-O (610012184)	RCO-HT60K-O (610012186)		
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)		(220-240)-50-1	(380-415)-50-3	(380-415)-50-3	(380-415)-50-3		
Enfriamiento	Capacidad	7	10,1	14,6	16		
	Kw	23,900	34,500	49,800	54,600		
	Btu/hr	3,26	3,16	3,24	2,91		
	EER	2,2	3,2	4,5	5,5		
	Potencia Nominal	10,28	5,60	7,80	9,60		
Calefacción	Corriente Nominal	7,4	12	16,3	19		
	Capacidad	25,200	40,900	55,600	64,800		
	Btu/hr	3,79	3,75	3,8	3,52		
	W/W	2,0	3,2	4,3	5,4		
	Corriente Nominal	9,32	5,60	7,50	9,40		
Voltaje Min/Max	Potencia Nominal	198/264	342/456	342/456	342/456		
	Corriente Nominal	677/618/559/530	971/883/794/706	1295/1177/1059/883	1530/1471/1354/1177		
	Flujo de Aire	1150/1050/950/900	1650/1500/1350/1200	2200/2000/1800/1500	2600/2500/2300/2000		
	Presión Estática Externa	25 (0-60)	37 (0-100)	50 (0-150)	50 (0-150)		
	Nivel de Ruido	37/33/30/28	44/42/38/35	45/44/41/37	47/45/40/37		
Unidad Interior	Dimensiones						
	(Largo x Ancho x Alto)	1300x450x220	1000x700x300	1400x700x300	1400x700x300		
	Dimensiones Embalaje						
	(Largo x Ancho x Alto)	1628x578x300	1205x813x360	1601x813x365	1601x813x365		
	Peso	31,0	40,0	52,0	54,0		
	Peso con Embalaje	37,0	46,0	59,0	61,0		
	Refrigerante	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A		
	Carga de Refrigerante	1,9	2,1	3,3	4,2		
	Carga Adicional de Gas	30	45	45	54		
	Máxima presión descarga	4,6	4,6	4,6	4,6		
	Máxima presión de succión	2,5	2,5	2,5	2,5		
	Dimensiones						
	(Ancho x Profundidad x Alto)	892x340x698	920x370x790	940x460x820	940x460x820		
	Dimensiones Embalaje						
	(Ancho x Profundidad x Alto)	1029x458x750	1083x488x875	1083x573x973	1083x573x973		
Peso Neto	59,0	70,0	97,0	103,0			
Peso con Embalaje	63,0	75,0	108,0	114,0			
Líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"			
Gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"			
Conexión de Cañerías	Máxima distancia vertical de Instalación	15	20	30	30		
	Máxima distancia total de Instalación	30	30	50	50		



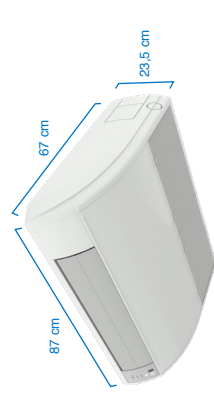
El nuevo grado de confort®



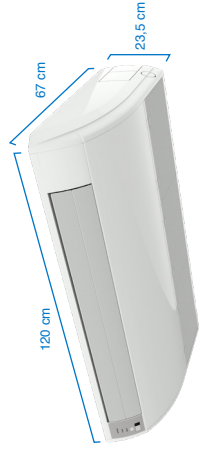
# AIRE ACONDICIONADO SPLIT PISO CIELO INVERTER

1 AÑO DE GARANTÍA

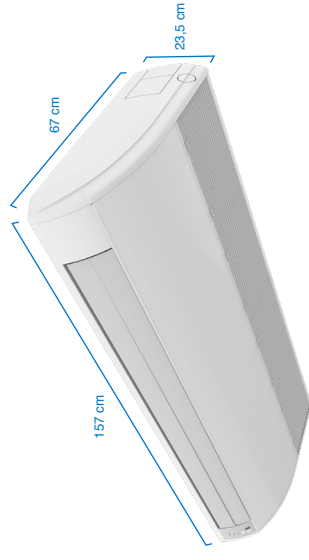
- Unidades Monofásicas en capacidades nominales de 12, 18, 24 KBtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 42, 48, 60 KBtu
- Diseño de deflector oscilante doble
- Diseño de salida de tubería de tres posiciones para conexión con la unidad exterior
- Control remoto incluido
- Serpentes de tubo de cobre con ranura interna y aleta de aluminio
- Máxima distancia de instalación, hasta 30 metros verticales y 75 metros totales en las unidades de 48 y 60 KBtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



Unidades Monofásicas 12 y 18 Kbtu



Unidad Monofásica 24 Kbtu / Unidad Trifásica 42 Kbtu



Unidades Trifásicas 48 y 60 Kbtu



TECNOLOGÍA  
INVERTER



REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO





El nuevo grado de confort®



Piso Cielo  
Inverter



Modelo		RCF-12K-I	RCF-18K-I	RCF-24K-I	RCF-42K-I	RCF-48K-I	RCF-60K-I
Unidad Interior (Código CEM)		RCF-HM12K-I (610012112)	RCF-HM18K-I (610012114)	RCF-HM24K-I (610012116)	RCF-HM42K-I (610012118)	RCF-HM48K-I (610012120)	RCF-HM60K-I (610012122)
		RCO-HM12K-I (610012136)	RCO-HM18K-I (610012138)	RCO-HM24K-I (610012140)	RCO-HT42K-I (610012142)	RCO-HT48K-I (610012144)	RCO-HT60K-I (610012146)
	Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3
Enfriamiento	Capacidad	Kw	5,2	7,1	12,02	14	15,4
		Btu/Hr	17.700	24.200	41.000	47.800	52.500
Calefacción	EER	W/W	3,21	3,23	2,93	2,69	2,96
	SEER	Btu/h.W	16	16	16	16	16
	Potencia Nominal	Kw	1,0	1,6	2,2	4,1	5,2
	Corriente Nominal	A	4,45	7,00	9,56	7,10	8,60
	Capacidad	Kw	4	5,8	8	14	15
COP	Potencia Nominal	W/W	3,3	3,41	3,08	3,41	3,41
	Corriente Nominal	Kw	1,2	1,7	2,6	4,1	4,4
		A	5,20	7,40	11,30	7,10	8,40
Voltaje Min/Max	Flujo de Aire	V	198/264	198/264	342/456	342/456	342/456
		CFM	383/359/312/271	500/471/412/353	765/718/641/553	942/883/824/706	1295/1177/1059/883
		m <sup>3</sup> /h	650/610/530/460	850/800/700/600	1300/1220/1090/940	1600/1500/1400/1200	2200/2000/1800/1600
Unidad Interior	Nivel de Ruido	dB	39/36/32/28	44/42/39/36	45/44/41/38	49/47/45/43	52/50/48/44
	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	870x665x235	870x665x235	1200x665x235	1200x665x235	1570x665x235
	Dimensiones Embalaje (Largo x Ancho x Alto)	mm	1033x770x300	1033x770x300	1363x770x300	1363x770x300	1729x770x300
	Peso	Kg	25,0	26,0	31,0	33,0	40,0
	Peso con Embalaje	Kg	30,0	31,0	37,0	37,0	49,0
	Refrigerante	Kg	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
	Carga de Refrigerante	Kg	1	1,25	2	3,4	3,7
	Carga Adicional de Gas	g/m	22	22	30	35	50
	Máxima presión de descarga	Mpa	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
	Máxima presión de succión	Mpa	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	Dimensiones (Ancho x Profundidad x Alto)	mm	818x302x596	818x302x596	892x340x698	940x460x820	940x460x820
	Dimensiones Embalaje (Ancho x Profundidad x Alto)	mm	948x420x645	948x420x645	1029x458x750	1083x573x973	1083x573x973
	Peso Neto	Kg	38	41	53	90	96
	Peso con Embalaje	Kg	41	44	57	102	108
	Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	
Máxima distancia vertical de Instalación	m	15	20	25	30	30	
Máxima distancia total de Instalación	m	30	35	50	65	75	



El nuevo grado de confort®

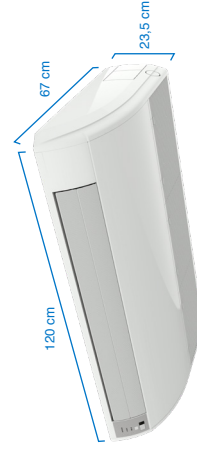


# AIRE ACONDICIONADO SPLIT PISO CIELO ON/OFF

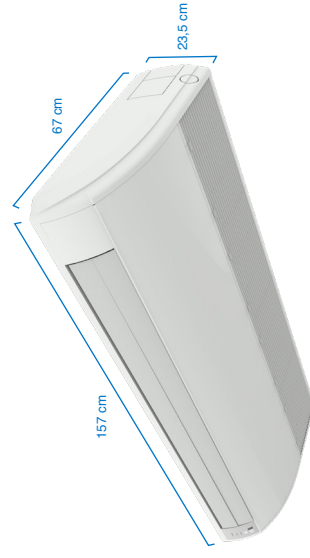
1 AÑO DE GARANTÍA

- Unidad Monofásica en capacidad nominal de 24 Kbtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 36, 48, 60 Kbtu
- Compacto, 23 cm de alto en toda la línea, ideal para ahorro de espacio en instalaciones suspendidas o a nivel de piso
- Control remoto incluido
- Máxima distancia vertical de instalación 30 metros y de hasta 50 metros totales en las unidades de 48 y 60 Kbtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento

Unidades Monofásicas 24 y 36 Kbtu



Unidades Trifásicas 48 y 60 Kbtu



REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO





El nuevo grado de confort®



Piso Cielo  
On/Off  
AIRE

Características Técnicas

Modelo	RCF-24K-O RCF-HM24K-O (610012160)	RCF-36K-O RCF-HM36K-O (610012162)	RCF-48K-O RCF-HM48K-O (610012164)	RCF-60K-O RCF-HM60K-O (610012166)
Unidad Interior (Código CEM)	RCO-HM24K-O (610012180)	RCO-HT36K-O (610012182)	RCO-HT48K-O (610012184)	RCO-HT60K-O (610012186)
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)	(220-240)-50-1 7	(380-415)-50-3 10,1	(380-415)-50-3 14,1	(380-415)-50-3 15,8
Enfriamiento	Capacidad Kw Btu/Hr	23.900 3.21	34.500 3.16	48.100 3.13
	EER	3.2	3.2	3.13
	Potencia Nominal Kw	2.2	3.2	4.5
	Corriente Nominal A	10.76	5.60	7.80
	Capacidad Kw	7.4	12	16.5
	Btu/Hr	25.200	40.900	56.300
Calefacción	COP	3.15	3.53	3.75
	Potencia Nominal Kw	2.4	3.4	4.4
	Corriente Nominal A	10.52	5.90	7.70
	V	198/264	342/456	342/456
Voltaje Min/Max	Flujo de Aire CFM	824/765/706/589	1000/883/824/765	1295/1236/1177/1118
Unidad Interior	m3/h	1400/1300/1200/1000	1700/1500/1400/1300	2200/2100/2000/1900
	Nivel de Ruido dB	47/46/44/41	52/50/49/48	54/53/52/51
	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	1200x665x235	1200x665x235	1570x665x235
	Dimensiones Embalaje (Largo x Ancho x Alto)	1363x770x300	1363x770x300	1729x770x300
	Peso	33.0	36.0	43.0
	Peso con Embalaje	39.0	42.0	50.0
Unidad Exterior	Refrigerante	R-410A	R-410A	R-410A
	Carga de Refrigerante Kg	1.9	2.1	3.3
	Carga Adicional de Gas g/m	30	45	45
	Máxima presión de descarga Mpa	4.6	4.6	4.6
	Máxima presión de succión Mpa	2.5	2.5	2.5
	Dimensiones (Ancho x Profundidad x Alto)	892x340x698	920x370x790	940x460x820
	Dimensiones Embalaje (Ancho x Profundidad x Alto)	1029x458x750	1083x488x875	1083x573x973
	Peso Neto	59.0	70.0	97.0
	Peso con Embalaje	63.0	75.0	108.0
Conexión de	Líquido	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	5/8"	5/8"	5/8"
	Máxima distancia vertical de Instalación	15	20	30
	Máxima distancia total de Instalación	30	30	50



El nuevo grado de confort®



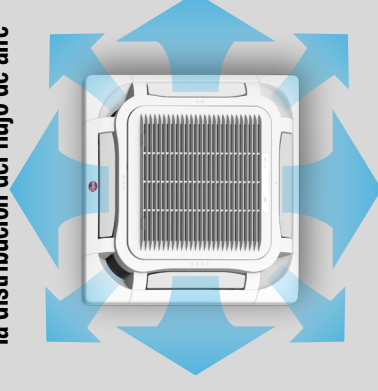
# AIRE ACONDICIONADO SPLIT CASSETTE INVERTER

1 AÑO DE  
GARANTÍA

- Unidades Monofásicas en capacidades nominales de 12, 18, 24 KBtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 42, 48, 60 KBtu
- Panel de inyección de aire de 8 vías, para una distribución mas eficiente y homogénea
- Control remoto incluido
- Serpentes de tubo de cobre con ranura interna y aleta de aluminio
- Máxima distancia de instalación, hasta 30 metros verticales y 75 metros totales en las unidades de 48 y 60 KBtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



Panel de inyección de 8 vías, mejora la distribución del flujo de aire



TECNOLOGÍA  
INVERTER



REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO





El nuevo grado de confort®



Características Técnicas

Modelo	RCS-12K-I	RCS-18K-I	RCS-24K-I	RCS-42K-I	RCS-48K-I	RCS-60K-I
Unidad Interior (Código CEM)	RCS-HM12K-I (610012124)	RCS-HM18K-I (610012126)	RCS-HM24K-I (610012128)	RCS-HM42K-I (610012130)	RCS-HM48K-I (610012132)	RCS-HM60K-I (610012134)
Unidad Exterior (Código CEM)	RCO-HM12K-I (610012136)	RCO-HM18K-I (610012138)	RCO-HM24K-I (610012140)	RCO-HT42K-I (610012142)	RCO-HT48K-I (610012144)	RCO-HT60K-I (610012146)
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3
Enfriamiento	Kw 11.900	Kw 17.000	Kw 23.800	Kw 41.000	Kw 47.800	Kw 51.200
EER	3.4	3.21	3.21	2.67	2.8	2.88
SEER	16	16	16	16	16	16
Potencia Nominal	Btu/h.W 1.0	Btu/h.W 1.6	Btu/h.W 2.2	Btu/h.W 4.5	Btu/h.W 5.0	Btu/h.W 5.2
Corriente Nominal	A 4.45	A 6.78	A 9.47	A 7.60	A 8.60	A 4.70
Capacidad	Kw 4	Kw 5.6	Kw 8	Kw 14	Kw 15	Kw 17
COP	Btu/Hr 13.600	Btu/Hr 19.100	Btu/Hr 27.200	Btu/Hr 47.800	Btu/Hr 51.200	Btu/Hr 58.000
Potencia Nominal	W/W 3.64	W/W 3.29	W/W 3.64	W/W 3.33	W/W 3.41	W/W 3.62
Corriente Nominal	Kw 1.1	Kw 1.7	Kw 2.2	Kw 4.2	Kw 4.4	Kw 9.0
Voltaje Min/Max	A 4.80	A 7.00	A 9.56	A 7.20	A 7.60	A 8.20
Unidad Interior	V 198/264	V 198/264	V 198/264	V 342/456	V 342/456	V 342/456
Flujo de Aire	CFM 382/341/282/235	CFM 412/341/282/235	CFM 735/674/559/500	CFM 883/853/795/706	CFM 1059/1000/883/765	CFM 1177/1118/942/824
Nivel de Ruido	m3/h 650/580/480/400	m3/h 700/580/480/400	m3/h 1250/1150/950/850	m3/h 1500/1450/1350/1200	m3/h 1800/1700/1500/1300	m3/h 2000/1900/1600/1400
Dimensiones Cuerpo	dB 41/37/35/31	dB 44/39/35/31	dB 47/45/41/39	dB 50/48/46/42	dB 51/49/46/42	dB 54/52/50/48
Dimensiones Embalaje	mm 570x570x265	mm 570x570x265	mm 840x840x200	mm 840x840x240	mm 840x840x290	mm 840x840x290
Dimensiones Panel	mm 698x653x295	mm 698x653x295	mm 943x923x245	mm 963x963x325	mm 963x963x379	mm 963x963x379
Dimensiones Embalaje	mm 620x620x47.5	mm 620x620x47.5	mm 950x950x52	mm 950x950x52	mm 950x950x52	mm 950x950x52
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm 701x701x125	mm 701x701x125	mm 1033x1038x112	mm 1033x1038x112	mm 1033x1038x112	mm 1033x1038x112
Peso Cuerpo	Kg 17	Kg 17	Kg 23	Kg 31	Kg 33	Kg 36
Peso Panel	Kg 22	Kg 22	Kg 30	Kg 38	Kg 41	Kg 44
Peso Panel con Embalaje	Kg 3	Kg 3	Kg 6	Kg 6	Kg 6	Kg 6
Peso Refrigerante	Kg 4.5	Kg 4.5	Kg 9.5	Kg 9.5	Kg 9.5	Kg 9.5
Carga de Refrigerante	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carga Adicional de Gas	Kg 1	Kg 1.25	Kg 2	Kg 3.4	Kg 3.7	Kg 3.8
Máxima presión de descarga	g/m 22	g/m 22	g/m 30	g/m 36	g/m 50	g/m 50
Máxima presión de succión	Mpa 4.6	Mpa 4.6	Mpa 4.6	Mpa 4.6	Mpa 4.6	Mpa 4.6
Dimensiones	Mpa 2.5	Mpa 2.5	Mpa 2.5	Mpa 2.5	Mpa 2.5	Mpa 2.5
(Ancho x Profundidad x Alto)	mm 818x302x596	mm 818x302x596	mm 892x340x698	mm 940x460x820	mm 940x460x820	mm 940x460x820
Dimensiones Embalaje	mm 948x420x645	mm 948x420x645	mm 1029x458x750	mm 1083x573x973	mm 1083x573x973	mm 1083x573x973
Peso Neto	Kg 38	Kg 41	Kg 53	Kg 90	Kg 96	Kg 100
Peso con Embalaje	Kg 41	Kg 44	Kg 57	Kg 102	Kg 108	Kg 112
Máxima distancia vertical de instalación	Pulgadas 1/4"	Pulgadas 1/4"	Pulgadas 3/8"	Pulgadas 3/8"	Pulgadas 3/8"	Pulgadas 3/8"
Máxima distancia total de instalación	Pulgadas 3/8"	Pulgadas 1/2"	Pulgadas 5/8"	Pulgadas 5/8"	Pulgadas 5/8"	Pulgadas 5/8"
	m 15	m 20	m 25	m 30	m 30	m 30
	m 30	m 35	m 50	m 65	m 75	m 75



El nuevo grado de confort®



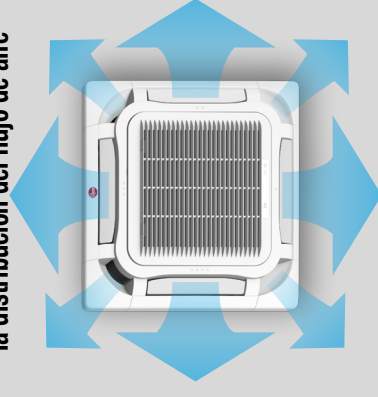
# AIRE ACONDICIONADO SPLIT CASSETTE ON/OFF

1 AÑO DE  
GARANÍA

- Unidad Monofásica en capacidad nominal de 24 KBtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 36, 48, 60 KBtu
- Panel de inyección de aire de 8 vías, para una distribución mas eficiente y homogénea
- Control remoto incluido
- Máxima distancia vertical de instalación 30 metros y de hasta 50 metros totales en las unidades de 48 y 60 KBtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



Panel de inyección de 8 vías, mejora la distribución del flujo de aire



REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO



El nuevo grado de confort®

Cassette  
On/Off  
AIRE

		Características Técnicas			
Modelo		RCS-24K-O	RCS-36K-O	RCS-48K-O	RCS-60K-O
Unidad Interior (Código CEM)		RCS-HM24K-O (610012170)	RCS-HM36K-O (610012172)	RCS-HM48K-O (610012174)	RCS-HM60K-O (610012176)
Unidad Exterior (Código CEM)		RCO-HM24K-O (610012180)	RCO-HT36K-O (610012182)	RCO-HT48K-O (610012184)	RCO-HT60K-O (610012186)
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)		(220-240)-50-1	(380-415)-50-3	(380-415)-50-3	(380-415)-50-3
Enfriamiento	Capacidad	Kw	10,01	14,01	15
	EER	Btu/HR W/W	24,200 3,3	47,800 3,11	51,200 2,83
Calefacción	Potencia Nominal	Kw	2,2	3,3	4,5
	Corriente Nominal	A	10,28	5,70	7,80
	Capacidad	Kw	7,4	12	15,1
	COP	Btu/HR W/W	25,200 3,61	40,900 3,69	51,500 3,51
Potencia Nominal	Kw	2,1	3,3	4,3	5,6
	Corriente Nominal	A	9,80	5,60	7,50
Voltaje Min/Max	V	198/264	342/456	342/456	342/456
	CFM	736/677/589/530	942/883/824/765	1177/1118/1059/942	1177/1118/1059/942
Unidad Interior	m <sup>3</sup> /h	1250/1150/1000/900	1600/1500/1400/1300	2000/1900/1800/1600	2000/1900/1800/1600
	dB	46/45/42/39	52/50/48/45	55/51/47/45	55/51/47/45
Dimensiones Cuerpo					
(Largo x Ancho x Alto)	mm	840x840x240	840x840x240	840x840x290	840x840x290
Dimensiones Embalaje					
(Largo x Ancho x Alto)	mm	933x903x272	933x903x272	933x903x335	933x903x335
Dimensiones Panel					
(Largo x Ancho x Alto)	mm	950x950x52	950x950x52	950x950x52	950x950x52
Dimensiones Embalaje					
(Largo x Ancho x Alto)	mm	1033x1038x112	1033x1038x112	1033x1038x112	1033x1038x112
Peso Cuerpo	Kg	30,0	30,0	34,0	34,0
Peso Cuerpo con Embalaje	Kg	37,0	37,0	41,0	41,0
Peso Panel	Kg	6	6	6	6
Peso Panel con Embalaje	Kg	9,5	9,5	9,5	9,5
Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carga de Refrigerante	Kg	1,9	2,1	3,3	4,2
Carga Adicional de Gas	g/m	30	45	45	54
Máxima presión descarga	Mpa	4,6	4,6	4,6	4,6
Máxima presión de succión	Mpa	2,5	2,5	2,5	2,5
Dimensiones					
(Ancho x Profundidad x Alto)	mm	892x340x698	920x370x790	940x460x820	940x460x820
Dimensiones Embalaje					
(Ancho x Profundidad x Alto)	mm	1029x458x750	1083x488x875	1083x573x973	1083x573x973
Peso Neto	Kg	59,0	70,0	97,0	103,0
Peso con Embalaje	Kg	63,0	75,0	108,0	114,0
Máxima distancia vertical de Instalación	m	15	20	30	30
Máxima distancia total de Instalación	m	30	30	50	50





El nuevo grado de confort®

# PAQUETE B°MBA DE CALOR INVERTER



5,5 Ton.



7,5 - 10 Ton.



15 Ton.



20 Ton.



25 Ton.



30 Ton.

Las unidades utilizan refrigerante ecológico R-410A, con capacidades de las 5,5 a 30 toneladas de refrigeración, con descarga de aire lateral para hacer más fácil y sencilla la instalación en cualquier ubicación.

## DISEÑO

- Compresor de bajo consumo
- Aspa del ventilador de alta eficiencia
- Intercambiados de alta eficiencia
- Diseño de ventilador exterior con sistema anti-viento

## SEGURIDAD

- Protección Múltiple
- Protección de alta y baja presión
- Protección de sobre carga
- Protección anticongelante
- Sistema de autodiagnóstico
- Operación de emergencia

## OPERACIÓN

- Transporte conveniente
- Ajuste automático
- Excelente adaptabilidad
- Intercambiador de calor anticorrosivo
- Modo enfriamiento y calentamiento rápido
- Función recordatorio lavado de filtros
- Función ahorro de energía
- Operación de emergencia





El nuevo grado de confort®



Paquete Inverter

Modelo	RPU-HT090K-I	RPU-HT120K-I	RPU-HT174K-I	RPU-HT216K-I	RPU-HT288K-I	RPU-HT360K-I
Capacidad Total	Kw	29	35	64	89	108
	Btu/hr	98.976	119.454	170.990	216.724	303.754
Enfriamiento	Ton	8.2	10.0	14.2	18.1	25.3
	Kw	26	39	56	75	101
Calefacción	Btu/hr	109.215	133.106	191.126	255.973	344.710
	Ton	7.4	11.1	15.9	21.3	28.7
EER / C.O.P.	Btu/h/W	10.99/11.87	8.85/11.57	6.85/11.57	7.61/10.24	7.99/10.47
	V-Hz-Ph	(380-415)V-(50/60)Hz-3	(380-415)V-(50/60)Hz-3	(380-415)V-(50/60)Hz-3	(380-415)V-(50/60)Hz-3	(380-415)V-(50/60)Hz-3
Información Eléctrica	Potencia Nominal	8.5	13.5	23.0	28.5	38.0
	Calefacción	7.5	11.5	16.5	25.0	30.5
Corriente Nominal	A	15.2	22.8	38.8	48.1	64.20
	V	12.7	19.4	27.9	42.2	51.50
Nivel de presión de Sonido	Voltaje Min/Max	342/456.5	342/456.5	342/456.5	342/456.5	342/456.5
	dB (A)	68	72	74	75	76
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad	5.0	8.0	12.0	16.0	25.0
Flujo de Aire	CFM	1.766	3.413	5.591	8.824	9.710
	m <sup>3</sup> /h	3.000	4.400	5.800	15.000	16.500
Presión Estática Externa	Pa	60 (0-185)	80 (0-210)	130 (50-200)	150 (75-220)	200 (100-250)
	RPM	1080	1200	854	1035	1017
Motor Ventilador	Tipo de transmisión	Directo	Directo	Por correa	Por correa	Por correa
	Velocidad	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo
Ventilador	Tipo de ventilador	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo
	Cantidad	2	2	1	2	2
Serpentín	Material	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio
	Diámetro del tubo	φ7	φ7	φ7	φ7	φ7.94
Conexión de Drenaje	Número de filias	4	4	4	4	4
	Aletas por pulgada	16	16	18	16	18
Compresor	Tipo	Rotativo Inverter	3/4"~NPT>	3/4"~NPT>	3/4"~NPT>	3/4"~NPT>
	Cantidad	1	1	2	2	2
Motor Ventilador	Acete	FV50S	FV50S	FV50S	FV50S	FV68H
	Litros	1.70	2.30	2.30	2.30	1.90
Ventilador	Tipo de transmisión	Directa	Directa	Directa	Directa	Directa
	Velocidad	950	860	950	800	900
Serpentín	Tipo	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial
	Material	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Tubo cobre-Aleta de Aluminio	Copper tube-Aluminum fin
Presión de funcionamiento	Diámetro del tubo	φ7.94	φ7.94	φ7.94	φ7.94	φ7.94
	Mpa	16	16	16	16	16
Temperatura de operación	Enfriamiento	4.4	4.4	4.4	4.4	4.2
	Calefacción	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Filtros	Enfriamiento	18-52	18-52	18-52	18-52	18-52
	Calefacción	-10-24	-10-24	-10-24	-10-24	-10-24
Método de descongelación	Tamaño/Cantidad	1005x425/1	1005x690/1	930x600/2	1021x580/2	1002x585/2
	Espesor de la rejilla del filtro	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Dimensiones	Protección contra la humedad	Descongelamiento Autom.	Descongelamiento Autom.	Descongelamiento Autom.	Descongelamiento Autom.	Descongelamiento Autom.
	Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura)	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Peso	Dimensiones Embalaje (Ancho x Profundidad x Altura)	1450x1120x815	1450x1120x1215	2240x1140x1245	2240x1180x1250	2850x2240x1240
	Peso Neto	268.0	348.0	590.0	820.0	1180
Cantidad por contenedor	Peso con Embalaje	289.0	368.0	618.0	870.0	1009.0
	20'GP	16	7	4	3	2
Cantidad por contenedor	40'GP	32	16	10	6	4
	40'HQ	48	32	20	12	8



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>

## Notas

A series of horizontal dotted lines for taking notes.







El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>

## Notas

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.





El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>

# INN°VACIÓN

DE CLASE MUNDIAL



INTEGRANDO CONFORT A TU HOGAR<sup>®</sup>